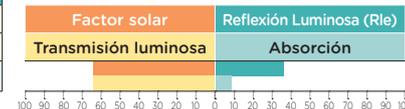


PRODUCTOS ESTÁNDAR - Base vidrio extra claro sgg DIAMANT

GAMA ESTÁNDAR - CONTROL SOLAR REFLECTANTE NEUTRO-CARACTERIZACIÓN (6*/16 argón 90%/ 4)													
PRODUCTO		Luz			Energía					Factor solar	SC	T.Térmica	
		TL	RLe	RLi	TE	REe	REi	TUV	AEI			U	e
sgg COOL-LITE®	Bright Silver	64	35	35	64	28	29	46	7	0,65	0,75	2,6	0,89

Caracterización obtenida según EN-410 y EN-673. *Posición de la capa

EXTRA NEUTRO
 NEUTRO
 AZULADO
 PLATA SUAVE
 PLATA
 AZUL PLATA
 VERDE PLATA
 AGUA MARINA



TL: Transmisión Luminosa: % de luz visible que pasa a través del vidrio.

RLe: Reflexión Luminosa Exterior: % de luz visible reflectada hacia el exterior.

RLi: Reflexión Luminosa Interior: % de luz visible reflectada hacia el interior.

TE: Transmisión Energética: % de energía solar transmitida a través del vidrio.

AE: Absorción Energética: % de energía solar absorbida por el vidrio

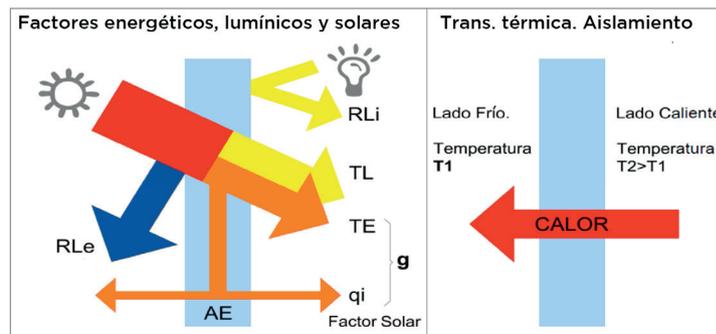
g: Factor Solar: Energía solar total que pasa al interior. A menor valor mayor eficacia de control solar

SC: Coeficiente de Sombra: Protección solar referida a un vidrio incoloro de 3mm. (g=0,88)

U: Transmittancia Térmica: Cantidad de calor transmitida a través del vidrio de acuerdo con la diferencia de temperatura entre el interior y el exterior. Cuanto menor sea su valor, mayor aislamiento térmico. (W/M²k)

qi: Re-emisión de energía hacia el interior

e: Emisividad normal



PRODUCTOS ESTÁNDAR - Base vidrio extra claro SGG DIAMANT®

GAMA ESTÁNDAR - CONTROL SOLAR REFLECTANTE NEUTRO - TRANSFORMABILIDAD

PRODUCTO		Aspecto	Substrato	Templabilidad	Laminable cara capa	Curvable	Serigrafía cara capa	Desbordeado	Espesores estándar (mm)			
SGG COOL-LITE®	Bright Silver	NEUTRO	DIAMANT	TEMPLABLE	SÍ	SÍ	SÍ	NO NECESARIO	6	8	10	12*

*Bajo consulta

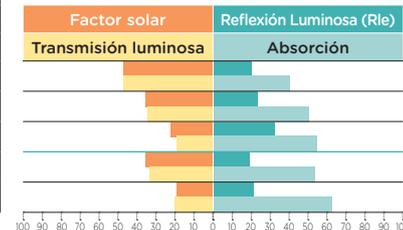


Centro de Creación de las Artes de Alcorcón (CREAA) - SGG COOL-LITE ST 167.

PRODUCTOS ESTÁNDAR - Base vidrio incoloro sgg PLANICLEAR®

GAMA ESTÁNDAR - CONTROL SOLAR REFLECTANTE NEUTRO - CARACTERIZACIÓN (6*/16 argón 90%/ 4)													
PRODUCTO		Luz			Energía					Factor solar	SC	T.Térmica	
		TL	RLe	RLi	TE	REe	REi	TUV	AEI			U	e
sgg COOL-LITE® ST	150	47	20	22	42	16	21	29	40	0,47	0,54	2,6	0,86
	136	34	23	23	29	19	24	22	50	0,35	0,41	2,5	0,80
	120	19	32	30	17	28	32	14	54	0,22	0,26	2,4	0,67
sgg COOL-LITE® STB	136	33	19	21	29	17	27	21	53	0,35	0,41	2,5	0,77
	120	20	21	33	17	20	36	12	62	0,23	0,27	2,4	0,70

Caracterización obtenida según EN-410 y EN-673. *Posición de la capa



EXTRA NEUTRO
 NEUTRO
 AZULADO
 PLATA SUAVE
 PLATA
 AZUL PLATA
 VERDE PLATA
 AGUA MARINA

TL: Transmisión Luminosa: % de luz visible que pasa a través del vidrio.

RLe: Reflexión Luminosa Exterior: % de luz visible reflectada hacia el exterior.

RLi: Reflexión Luminosa Interior: % de luz visible reflectada hacia el interior.

TE: Transmisión Energética: % de energía solar transmitida a través del vidrio.

AE: Absorción Energética: % de energía solar absorbida por el vidrio.

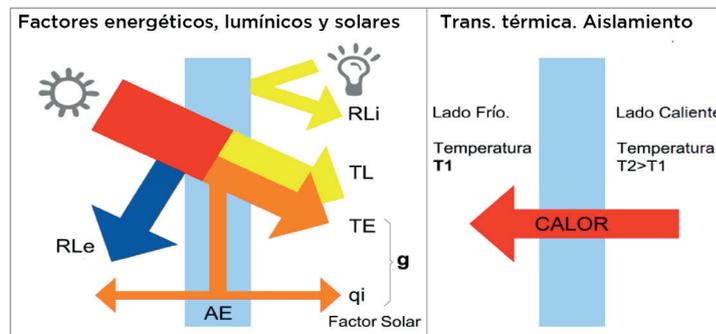
g: Factor Solar: Energía solar total que pasa al interior. A menor valor mayor eficacia de control solar.

SC: Coeficiente de Sombra: Protección solar referida a un vidrio incoloro de 3mm. (g=0,88).

U: Transmitancia Térmica: Cantidad de calor transmitida a través del vidrio de acuerdo con la diferencia de temperatura entre el interior y el exterior. Cuanto menor sea su valor, mayor aislamiento térmico (W/M²k).

qi: Re-emisión de energía hacia el interior.

e: Emisividad normal.



PRODUCTOS ESTÁNDAR - Base vidrio incoloro sgg PLANICLEAR®

GAMA ESTÁNDAR - CONTROL SOLAR REFLECTANTE NEUTRO - TRANSFORMABILIDAD												
PRODUCTO	Aspecto	Substrato	Templabilidad	Laminable cara capa	Curvable	Serigrafía cara capa	Desbordeado	Espesores estándar (mm)				
sgg COOL-LITE® ST	150	NEUTRO	PLANCILEAR	TEMPLABLE	SÍ	SÍ	SÍ	NO NECESARIO	6	8	10	12*
	136	PLATA	PLANCILEAR	TEMPLABLE	SÍ	SÍ	SÍ	NO NECESARIO	6	8	10	12*
	120	PLATA	PLANCILEAR	TEMPLABLE	SÍ	SÍ	SÍ	NO NECESARIO	6	8	10	12*
sgg COOL-LITE® STB	136	AZUL PLATA	PLANCILEAR	TEMPLABLE	SÍ	**	SÍ	NO NECESARIO	6	8	10	12*
	120	AZUL PLATA	PLANCILEAR	TEMPLABLE	SÍ	**	SÍ	NO NECESARIO	6	8	10	12*

* Bajo consulta. **Es responsabilidad del transformador confirmar la viabilidad de este proceso en sus instalaciones en función de equipamiento industrial, espesores, dimensiones, radio curvatura, etc.



Aeropuerto de Alicante - sgg COOL-LITE ST 150.

